

### 産業廃棄物焼却施設維持管理記録表(2020年8月分)

事業所名	㈱ダイセル 新井工場
施設名	汚泥焼却施設/排水焼却施設
連絡先	安全環境部

測定年月日	測定項目			
	燃焼ガス温度 °C	ガス冷出口ガス温度 °C	排ガス中のCO濃度 ppm	備考
2020/8/1	802	189	10	
2020/8/2	802	188	9	
2020/8/3	802	189	9	
2020/8/4	802	190	9	
2020/8/5	802	190	9	
2020/8/6	802	191	10	
2020/8/7	803	191	10	
2020/8/8	802	191	10	
2020/8/9	802	190	9	
2020/8/10	802	192	10	
2020/8/11	802	193	12	
2020/8/12	798	193	19	トラブルによる緊急停止の為
2020/8/13	802	191	10	
2020/8/14	802	191	9	
2020/8/15	802	191	9	
2020/8/16	802	191	9	
2020/8/17	802	191	9	
2020/8/18	803	191	9	
2020/8/19	802	191	9	
2020/8/20	802	192	10	
2020/8/21	802	191	9	
2020/8/22	803	192	9	
2020/8/23	804	191	11	
2020/8/24	802	191	10	
2020/8/25	802	192	10	
2020/8/26	802	192	10	
2020/8/27	802	192	10	
2020/8/28	802	192	9	
2020/8/29	802	192	9	
2020/8/30	802	192	9	
2020/8/31	802	192	8	

月間の 総稼動時間	742.5 h/M	月間の廃棄物(焼却物) の種類及び数量	汚泥: 366.83 T/M 廃プラスチック類: 9.614 T/M 廃油類: 98.33 T/M
--------------	-----------	------------------------	---

排ガスの 分析結果	採取日	報告日	ばい煙量 湿りガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	ばい煙濃度			ダイオキシン類濃度 排ガス (ng-TEQ/Nm <sup>3</sup> ) ng-TEQ/Nm <sup>3</sup>
				硫酸化物 m <sup>3</sup> (N)/h	窒素酸化物 ppm	ばいじん g/Nm <sup>3</sup>	
	採取場所		乾きガス量 Nm <sup>3</sup> /hr	塩化水素 mg/Nm <sup>3</sup>			